

Prot: 0066273
Del: 21/11/2018
12:19:54
Rep:
Titolarlo: IX.12.2

P. fg
PROVINCIA DI FOGGIA



0087831|15/11/2018
|ASL_FG|N_142|P

AZIENDA SANITARIA LOCALE

Il Traversa Viale Fortore - Foggia
Partita IVA e CF 03499370710

ASL^{FG}

AZIENDA SANITARIA LOCALE DI FOGGIA

**DIPARTIMENTO DI PREVENZIONE
SERVIZIO IGIENE E SANITA PUBBLICA "AREA SUD"**

Direzione : Piazza Pavoncelli 11- 71121 Foggia- Tel. 0881/884334 – PEC : asl@mailcert.aslfg.it

Oggetto : Parere igienico sanitario preventivo modifica sostanziale Autorizzazione Integrata Ambientale . Art. 29- quater Dec. Legs. ~~152/2006~~ . ~~Attività IPPC~~ 6.1b Ditta IPZS di Foggia

Servizio Ambiente
della Provincia di Foggia

Ditta Istituto Poligrafico e Zecca
dello Stato S.p.A.
Stabilimento di Fg

In esito alla richiesta di parere preventivo igienico-sanitario inerente l' Autorizzazione Integrata Ambientale , per adeguamento del suddetto sistema Autorizzativo per modifica sostanziale dell'insediamento produttivo , così come richiesto dalla Ditta IPZS , Stabilimento Industriale di Foggia , sito in Via Leone XIII N° 333 , Art. 29 -quater del Dec. Legs. 152/2006 . Il suddetto opificio è destinato , mediante installazioni industriali , alla produzione primaria di carta e similari (cartone ecc.ecc.) , con capacità di prodotto superiore a 20 Mg (20 Tonnellate) al giorno , il Servizio d'Igiene e Sanità Pubblica deve specificare e riportare le seguenti valutazioni , osservazioni preliminari :

- 1) Considerato quanto viene descritto nella relazione Tecnica presentata : A) la Ditta in questione è già in possesso di Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con D.D. del Servizio Ecologia del 12.05.2009 N° 246, a cui è seguito il sistema autorizzativo della Regione Puglia con D.D. dell' Ufficio Inquinamento e Grandi Impianti N° 7 del 20.01.2011, che ha proceduto ad autorizzare modifiche non sostanziali , presenti e stimabili nell'impianto dopo il precedente D.D. N° 246 / 2009 ;
- 2) Valutato anche quanto dichiarato nella relazione tecnica presentata : A)Lo stabilimento in oggetto è ubicato in zona periferica dell'abitato di Foggia ; l'attività principale consta nella produzione di carta e derivati ed è stata completata da altre specifiche attività quali : carta valori per ricettari medici, targhe per immatricolazioni auto, carta valori per scontrino gioco lotto ecc.ecc.
- 3) Considerato che le diverse attività dello stabilimento in questione sono svolte in differenti reparti produttivi ed il principale processo di produzione della carta viene essenzialmente caratterizzato da tre fasi 1) Preparazione impasti ; 2) Macchina di continuo ; 3) Allestimento . A questa attività principale sono riconducibili alcuni attività ausiliarie quali : A) Centrale Termica per la produzione di vapore ai fini produttivi ;(N° 2 Generatori) ; B) Impianto di depurazione delle acque di processo , delle acque meteoriche e reflui dei servizi igienici , con trattamento linea fanghi;

Considerato quanto viene dichiarato nella fase descrittiva, infatti la suddetta industria può essere considerata ascrivibile come industria insalubre di I Classe, come riportato agli elenchi del D.M. 5 Settembre 1994 (di cui all'Art. 216 T.U. Leggi sanitarie). Prodotti e materiali ascrivibili alle Industrie di prima classe in quanto materie utilizzate per produzione di : B) Prodotti e Materiali al punto numero 23 del citato D.M., nello specifico carta e cartoni ; C) Attività Industriale di cui al Numero 24 dell'elenco suddetto ascrivibile come Tipografie con rotative. Questa prerogativa me qualifica d'industria insalubre presuppone certamente sia protocolli operativi che possano monitorare di continuo i suddetti impianti secondo sia le tecnologie che li caratterizzano e sia sulle modifiche nella gestione del ciclo d'attività ;

5) Considerato quanto viene descritto nella relazione tecnica presentata :A) Le sostanze pericolose identificate nel processo produttivo dello stabilimento sono state classificate secondo il Regolamento (CE) N° 1272 /2008 e sono elencabili come segue : 1) Ammonio Cloruro; 2) Metabisolfito di sodio ; 3) Molibdato di ammonio ;4) Nessler reattivo , 5) 3M 795 Clear ; 6) Ammoniaca con differenti concentrazioni ;

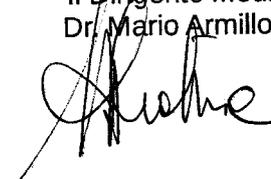
6) Considerato anche quanto viene specificato nelle integrazioni tecniche presentate, in cui vengono indicati i punti d'emissione, con elenco delle sostanze emesse, sia il relativo sistema d'abbattimento che il rispettivo limite da autorizzare, con allegata planimetria dei punti d'emissione dello stabilimento in questione:

7) Il Gestore dell'impianto dovrà assicurare durante le fasi operative di messa in opera e d'esercizio del predetto impianto il rispetto di quanto contenuto nel Piano di Monitoraggio e Controllo presentato, assicurando l'ottemperanza delle norme generali e locali in materia ambientale, in modo che vengano evitata ogni possibile contaminazione delle matrici ambientali.

Tanto premesso, il Servizio d'Igiene e Sanità Pubblica esprime parere preventivo igienico-sanitario favorevole alla modifica sostanziale dell'impianto della Ditta I.P.Z.S. di Foggia, per la concessione del nuovo sistema autorizzativo A.I.A. .

Distinti saluti.

Il Dirigente Medico
Dr. Mario Armillotta



SERVIZIO SANITARIO NAZIONALE REGIONE PUGLIA

ASL

Servizi AL BIENTE
della PROVICCA di Foggia

Corso S. Telesforo

71121 Foggia



Pizza Luigi di Savoia, 23
70121 BARI Tel./Fax 080.5541945

Departamenti di Bengkulu
Kerinci dan Sekeliling Subhan
Kerinci dan Sekeliling 1119