

COMUNE DI APRICENA (FG)

RICHIESTA DI INSTALLAZIONE IMPIANTO MOBILE PER LA PRODUZIONE DI CONGLOMERATO BITUMINOSO.

Foglio 17 particella 60 Comune di Apricena (FG)

Elaborato: **RELAZIONE TECNICA ILLUSTRATIVA**

PAVING TECHNOLOGY S.R.L

Via Cesare Battisti n. 23

Trieste (TS)

Partita I.V.A. n. 0126687032.

APRICENA 20/12/2021

IL DIRETTORE TECNICO


PAVING TECHNOLOGY S.R.L.

a socio unico

Via Cesare Battisti, 23

34125 TRIESTE (TS)

C.F./P.I.V.A.: 01266870326

Sommario

PREMESSA.....	3
SITO DI LOCALIZZAZIONE DEL TEMPORANEO IMPIANTO MOBILE DI PRODUZIONE DI CONGLOMERATO BITUMINOSO.....	4
AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE SITO SETTELUCI SNC	5
DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO MOBILE	5
CICLO TECNOLOGICO E FASI DI LAVORAZIONE	8
Fasi di produzione.....	8
EMISSIONI IN ATMOSFERA	11
AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE LEGATA ALL'IMPIANTO MOBILE DI PROPRIETÀ DELLA FICES SPA.....	12
CONCLUSIONI.....	13

FIGURA 1: LOCALIZZAZIONE IMPIANTO MOBILE DI PRODUZIONE DI CONGLOMERATO BITUMINOSO SU ORTOFOTO.	4
FIGURA 2: INQUADRAMENTO CATASTALE: PARTICELLA 60 FOGLIO 17 COMUNE DI APRICENA	4
FIGURA 3: DIAGRAMMA EASY BATCH 140 T/H.....	6
FIGURA 4: IMMAGINE INSTALLAZIONE EASY BATCH 140 T/H	7
FIGURA 5: LAYOUT EASY BATCH 140 T/H	8
FIGURA 6: PREDOSATORI EASY BATCH 140 T/H.....	8
FIGURA 7: NASTRI COLLETTORI EASY BATCH 140 T/H	9
FIGURA 8: CILINDRO ESSICCATORE EASY BATCH 140 T/H	9
FIGURA 9: ELEVATORE A TAZZE EASY BATCH 140 T/H.....	9
FIGURA 10: TORRE DI SELEZIONE EASY BATCH 140 T/H.....	9
FIGURA 11: SKIP EASY BATCH 140 T/H	10
FIGURA 12: MESCOLATORE EASY BATCH 140 T/H	10
FIGURA 13: PRODUZIONE CONGLOMERATO BITUMINOSO EASY BATCH 140 T/H.....	10

RELAZIONE TECNICA ILLUSTRATIVA

PREMESSA

Il progetto prevede l'installazione **temporanea** di un impianto mobile per la produzione di conglomerato bituminoso presso il sito di proprietà della ditta SETTELUCI s.n.c. individuato catastalmente al Foglio di Mappa n. 17 p.lla 60, Comune di Apricena in Contrada Casa di Campo da parte della ditta PAVING TECHNOLOGY S.R.L. avente sede legale in Trieste (TS) alla Via Cesare Battisti n. 23 - Codice Fiscale - Partita I.V.A. n. 0126687032.

L'impianto mobile che si chiede di poter installare temporaneamente è di proprietà della ditta Fices S.r.l, Marca Amman mod. EB/140, n. serie: K159, anno 2014 ed è conforme alle prescrizioni pertinenti della direttiva europea 2006/42/CE.

L'installazione **temporanea** dell'impianto mobile si rende necessaria al fine della esecuzione di parte degli interventi di manutenzione delle pavimentazioni stradali nell'ambito dell'Accordo Quadro Rep. 2529 del 03/08/2021 per la manutenzione delle pavimentazioni per le tratte Autostradali di competenza della Direzione di Tronco n.8 di Bari (LOTTO 9). Codice Appalto n. tender_34801 , Codice CIG n. 8011069F42 , Codice fornitore SAP n. 0000149211, Contratto SAP n. 81016949.

Per meglio specificare, tali interventi sono previsti dal suddetto Accordo Quadro tra "AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.p.A.", Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Atlantia S.p.A., con sede e domicilio legale in Roma, Via Alberto Bergamini 50 – Codice Fiscale e Partita I.V.A. n. 07516911000 – Direzione 8° Tronco di Bari con sede in S.P. 236 Bari – Bitritto 70022 Bitritto (BA) in appresso denominata "Committente", in persona dell'Ing. Roberto Pastore – Direttore di Tronco di Bari giusta i poteri a lui conferiti

E

Raggruppamento Temporaneo d'Imprese (RTI) "PAVING TECHNOLOGY S.R.L." (mandataria) – "SOCIETA' COSTRUZIONI EDILIZIA AUTOSTRADE PONTI S.R.L. – S.C.E.A.P. S.R.L." (mandante) costituito in data 09.09.2020 con atto repertorio n. 4066 raccolta n. 2886, registrato in Foggia il 10.09.2020 al n. 13436/1T, Notaio Anna Maria Lembo, con sede e domicilio legale c/o la sede della mandataria in Trieste (TS) alla Via Cesare Battisti n. 23 - Codice Fiscale - Partita I.V.A. n. 01266870326 in appresso denominata "Appaltatore", in persona del sig. VALENTINO Antonio, nato a Lucera (FG) il 12.07.1978, Amministratore Unico e Legale Rappresentante della Impresa mandataria, giusta i poteri a lui conferiti.

Più in dettaglio, l'impianto mobile del quale si richiede l'installazione temporanea potrà essere impiegato per la produzione del conglomerato bituminoso utile per la manutenzione delle pavimentazioni stradali in corrispondenza del casello di Poggio Imperiale.

L'attivazione del funzionamento dell'impianto sarà comunicata a seguito di lettera di inizio lavori di rifacimento della pavimentazione stradale sui tratti interessati da parte di "AUTOSTRADE PER

L'ITALIA S.p.A." al Raggruppamento Temporaneo d'Imprese (RTI) "PAVING TECHNOLOGY S.R.L." – "SOCIETA' COSTRUZIONI EDILIZIA AUTOSTRADE PONTI S.R.L. – S.C.E.A.P. S.R.L.".

SITO DI LOCALIZZAZIONE DEL TEMPORANEO IMPIANTO MOBILE DI PRODUZIONE DI CONGLOMERATO BITUMINOSO.

Il sito scelto per la localizzazione temporanea dell'impianto mobile di produzione di conglomerato bituminoso è di proprietà della ditta SETTELUCI s.n.c. ed è individuato catastalmente al Foglio di Mappa n. 17, p.lla 60, Comune di Apricena in Contrada Casa di Campo.



Figura 1: Localizzazione impianto mobile di produzione di conglomerato bituminoso su ortofoto.

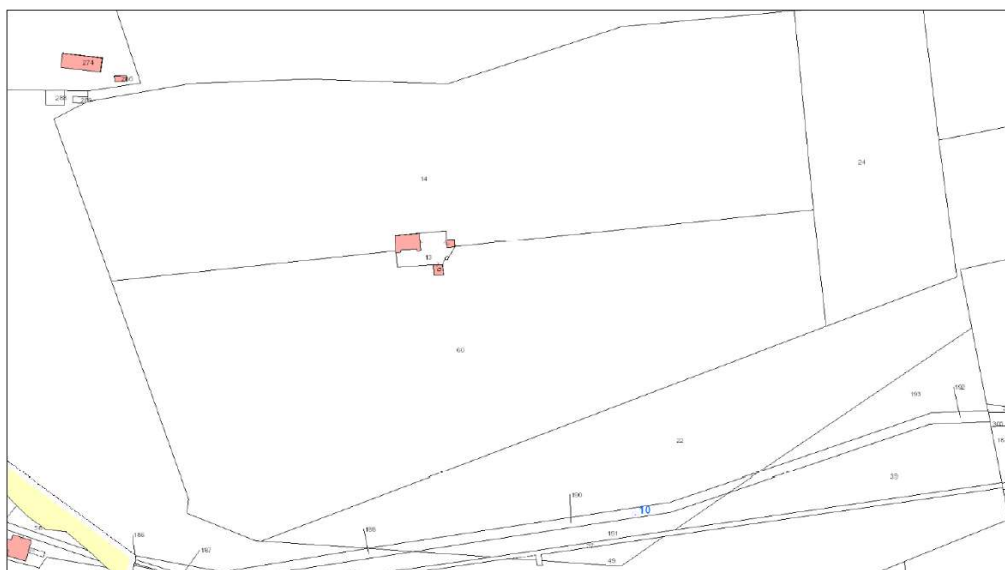


Figura 2: Inquadramento catastale: Particella 60 Foglio 17 Comune di Apricena

AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE SITO SETTELUCI SNC

La Ditta SETTELUCI S.n.c è iscritta nel registro provinciale al n° 100 per esercizio dell'attività di frantumazione materiale inerte da avviare al recupero dei rifiuti (R13 – R5) ai sensi dell' art. 216 comma 5 del D.to L.vo 152/06 e s.m.i. e D.M. n. 186/2006 nell'impianto sito in agro del Comune di Apricena in Contrada Casa di Campo, individuato catastalmente al Foglio di Mappa n. 17 p.lla 60, con rinnovo di iscrizione ottenuto con prot.. 2020/0027958 del 01/07/2020.

La Ditta SETTELUCI S.n.c è in possesso di Autorizzazione Unica Ambientale avente validità di 15 anni, rilasciata dal Comune di Apricena in data 23/12/2020 con prot. 20327 per:

L'Autorizzazione Unica Ambientale (A.U.A.) ai sensi dell'art. 4 comma 7 del D.P.R. n. 59/2013 alla Ditta Setteluci snc con sede legale sita in Piazza Sannazzaro n. 71 CAP: 80122 NAPOLI (NA) P.IVA 05452360638 nelle persone della sig.ra Pacifico Lidia, nata a San Bartolomeo in Galdo (BN) il 06.11.1950, c.f.: PCFLDI50S46H764X, residente in San Bartolomeo in Galdo (BN) Via 9/21 n. 36, CAP: 82028 e della Sig.ra D'Andrea Grazia, nata a San Marco dei Cavoti (BN) il 06.01.1945, c.f.: DNDGRZ45A46H984P, residente in San Bartolomeo in Galdo (BN) Via IV Novembre n. 55, CAP: 82028 in qualità di legali rappresentanti della ditta stessa ai fini del rilascio dei seguenti titoli abilitativi di cui all'art. 3 comma 1 del citato D.P.R. n. 59/2013:

lett. a) autorizzazione agli scarichi di cui al capo II del titolo IV della sezione II della Parte terza del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 artt. 113 e 124:

- acque meteoriche (soggetto competente: Servizio Tutela Acque – Provincia) – Allegato A;

lett. c) autorizzazione alle emissioni in atmosfera per gli stabilimenti di cui all'articolo 269 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 – Allegato B;

lett. e) comunicazione o nulla osta relativi all'impatto acustico di cui all'articolo 8, commi 4 o comma 6, della legge 26 ottobre 1995, n. 447 (soggetto competente: Comune) Allegato C;

lett. g) comunicazione in materia di rifiuti di cui agli articoli 215 e 216 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 – Allegato D;

DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO MOBILE

L'impianto mobile per la produzione di conglomerato bituminoso che si intende installare temporaneamente è il modello Easy Batch 90 –140 t/h della ditta produttrice Amman ed è uno tra gli impianti mobili più compatti sul mercato.

Si tratta di un impianto ultramobile di miscelazione, studiato appositamente per la massima mobilità. Questo impianto completo ed autonomo, installato su due rimorchi, può essere montato senza ausilio di mezzi di sollevamento, infatti è l'ideale quando occorre cambiare cantiere più volte all'anno, anche perché in soli due giorni è di nuovo pronto alla produzione. È infatti stato progettato specificatamente per le regioni con poche infrastrutture, dove consente di produrre la miscela in modo autonomo ed affidabile. L'impianto presenta le seguenti caratteristiche:

- non necessita di fondazioni in calcestruzzo, basta il terreno ben compattato;
- impianto premontato e testato in fabbrica;
- larghezza: 3 m max;
- installazione senza gru;
- montaggio e dislocazione estremamente rapidi;
- molteplici opzioni;



EasyBatch 140

Il nuovo EasyBatch 140 è adatto anche per realizzare opere di grandi dimensioni grazie alla sua alta capacità di produzione, fino a 140 t/h. Il silo dei caldi ha una capacità di 15 t: in opzione può essere fornito con cinque selezioni. Il mescolatore ha grande capacità oraria. I due semitrailers hanno una massima larghezza di 3 m e un'altezza max. di 4,25 m che permettono la più completa mobilità. L'impianto è progettato nel rispetto delle più restrittive norme per la protezione

Diagramma EasyBatch 140

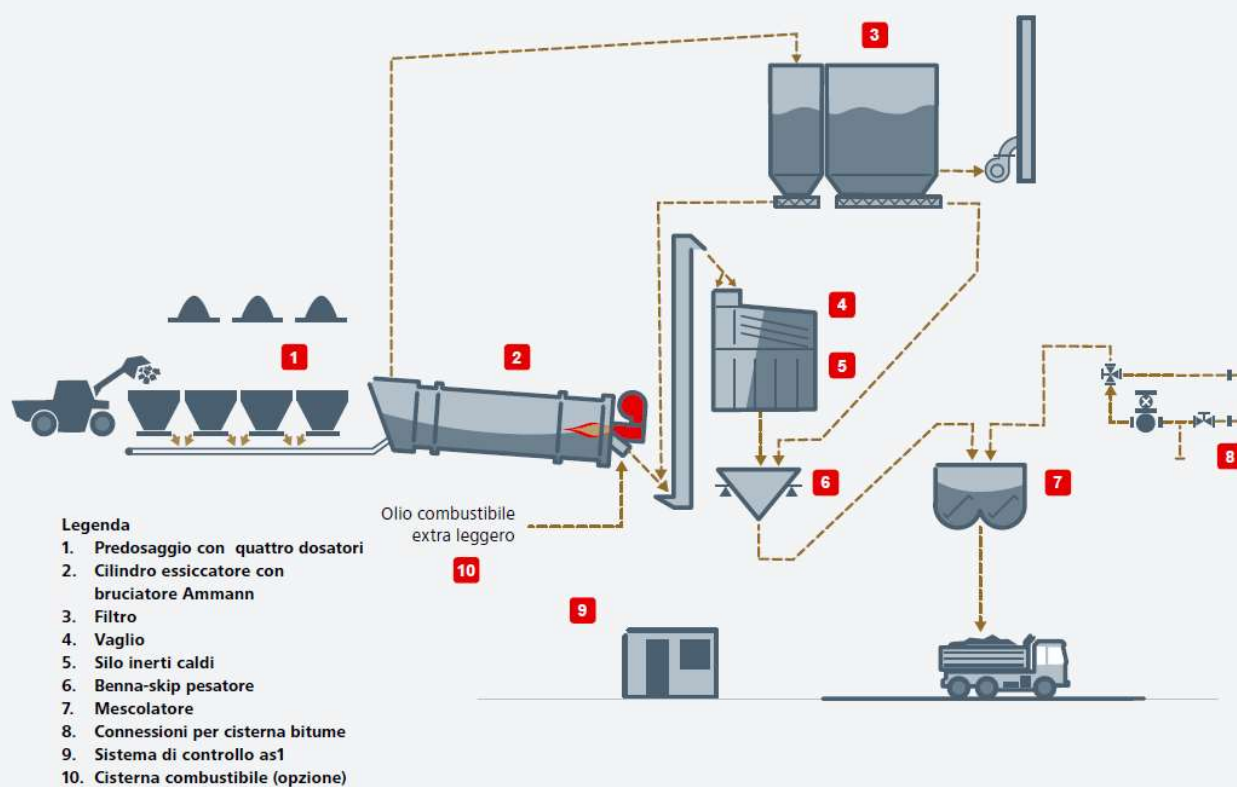


Figura 3: Diagramma Easy Batch 140 t/h



Figura 4: Immagine installazione Easy Batch 140 t/h

L'impianto mobile di produzione di conglomerati bituminosi Easy Batch 140 t/h ha una potenzialità di 140 t/h, è costituito da due semirimorchi, dei quali uno ha una lunghezza totale di 21,4 m, una larghezza di 3 m e un'altezza di 4,3 m, mentre l'altro ha una lunghezza totale di 16,4 m, una larghezza di 3 m e un'altezza di 4,3 m.

L'intero impianto mobile di produzione conglomerati bituminosi è costituito dai seguenti componenti:

1. n. 4 tramogge dosatrici;
2. n. 4 nastri estrattori;
3. n. 1 cilindro essiccatore;
4. n. 1 bruciatore automatico a gasolio;
5. n. 1 filtro a maniche di tessuto;
6. n. 1 aspiratore fumi con camino denominato E6;

Ulteriori dettagli sulle caratteristiche tecniche sono riportati in allegato alla presente.

CICLO TECNOLOGICO E FASI DI LAVORAZIONE

L'impianto si avvale di un sistema per la produzione discontinua di conglomerati bituminosi.

Dal punto di vista funzionale l'impianto provvede a:

- stoccare gli inerti prelevati dalle cave negli appositi predosatori;
- trasferire gli inerti selezionati ad un trattamento di essiccazione/riscaldamento e di ulteriore selezione granulometrica;
- stoccare gli inerti così selezionati e trattati in vari scomparti del silos, prodotti caldi;
- prelevare, pesare ed inviare al mescolatore gli inerti ed i filler;
- prelevare, dosare ed inviare al mescolatore il bitume;
- produrre il conglomerato bituminoso ed a trasferirlo direttamente sul semovente per essere impiegato.

L'impianto è sistemato su due semirimorchi, è formato da quindi da predosatori, tre linee principali distinte di alimentazione (aggregati, fillers e bitume), una torre per la selezione degli inerti, da un sistema di pesatura, trasferimento e miscelazione dei componenti, una centrale termica per la produzione di olio diatermico riscaldato e un impianto di produzione dell'aria compressa per alimentare gli organi di manovra pneumatici. Il comando e il controllo di tutta la sequenza di produzione, è gestito da un operatore mediante una consolle, sistemato nella cabina.

Fasi di produzione

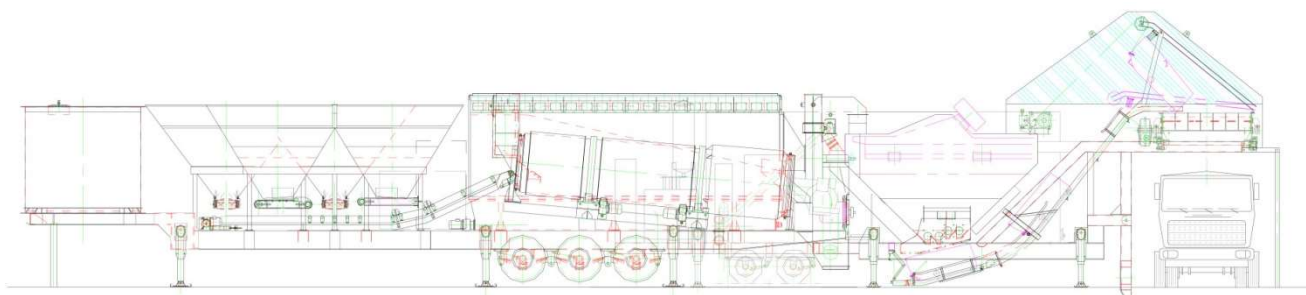


Figura 5: Layout Easy Batch 140 t/h

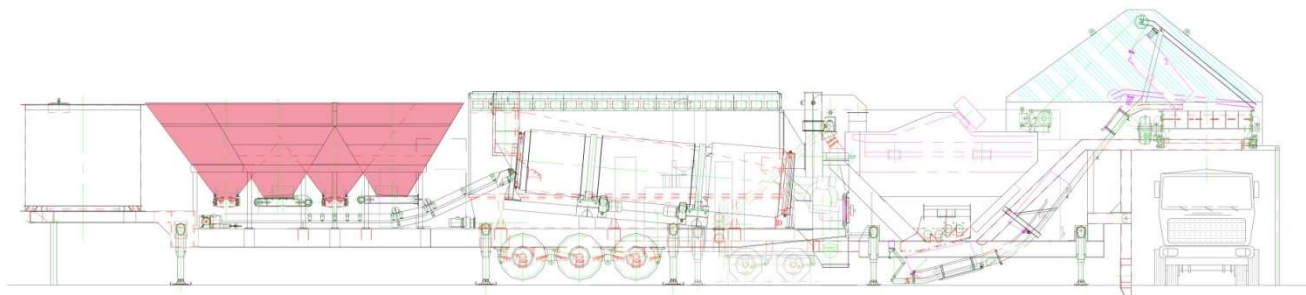


Figura 6: PREDOSATORI Easy Batch 140 t/h

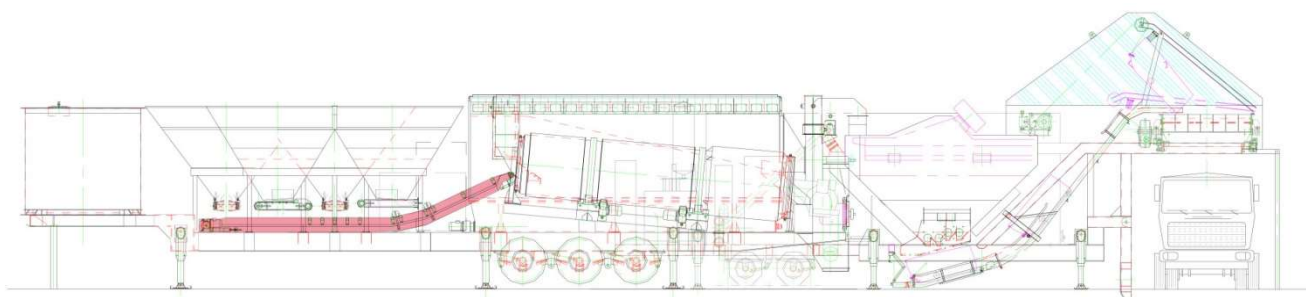


Figura 7: NASTRI COLLETTORI Easy Batch 140 t/h

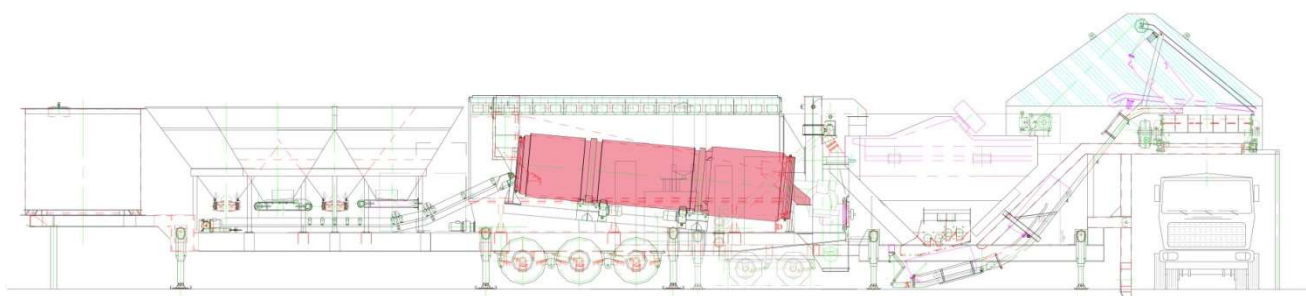


Figura 8: CILINDRO ESSICCATORE Easy Batch 140 t/h

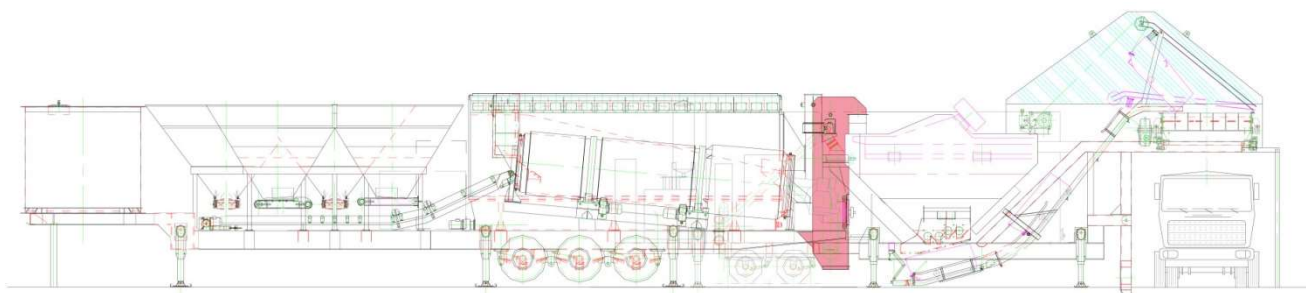


Figura 9: ELEVATORE A TAZZE Easy Batch 140 t/h

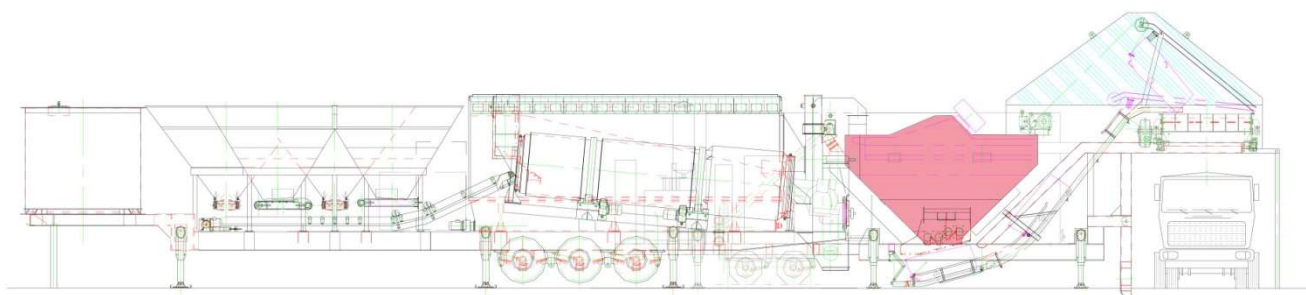


Figura 10: TORRE DI SELEZIONE Easy Batch 140 t/h

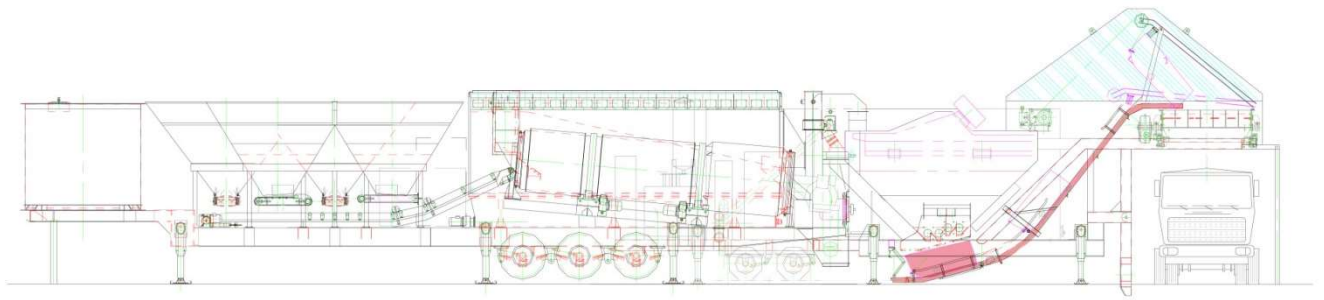


Figura 11: SKIP Easy Batch 140 t/h

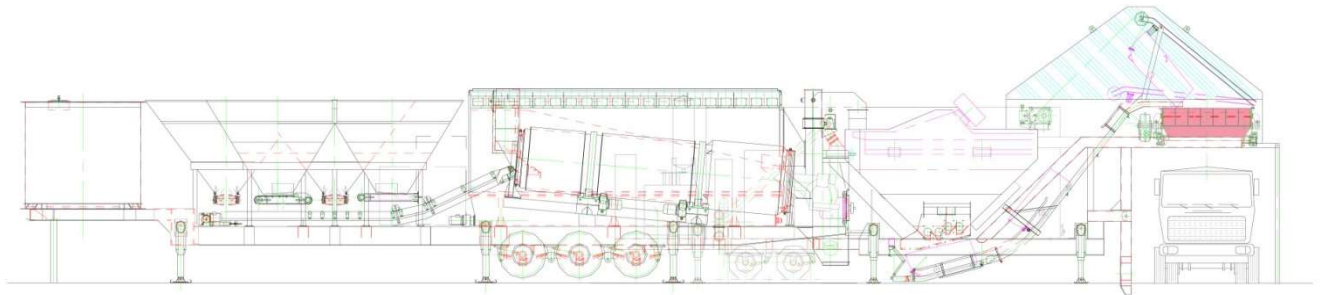


Figura 12: MESCOLATORE Easy Batch 140 t/h

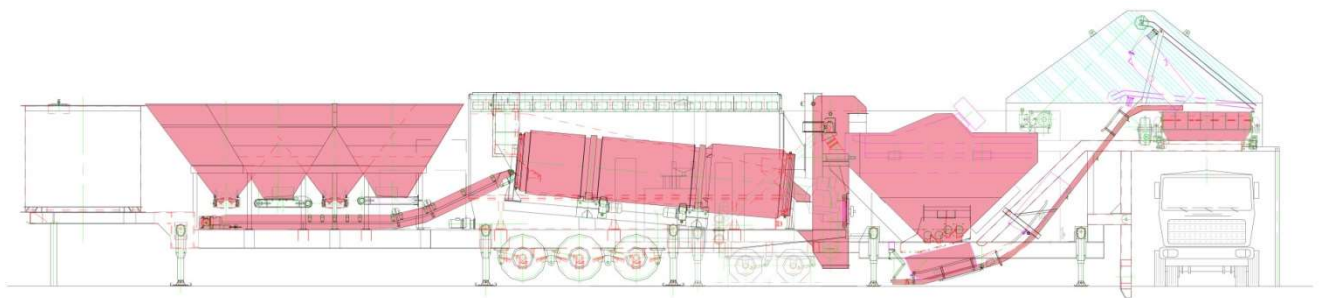


Figura 13: PRODUZIONE CONGLOMERATO BITUMINOSO Easy Batch 140 t/h

Fase 1: Stoccaggio ed essiccazione inerti

I materiali provenienti dalle cave già preselezionati (sabbia, graniglia, medio, ecc..) vengono scaricati dentro i predosatori e da questi prelevati e trasportati tramite nastri collettori dentro il cilindro essiccatore. Gli inerti caldi fuorusciti dal cilindro essiccatore mediante un elevatore a tazze vengono trasferiti alla torre di selezione.

Fase 2: Trasferimento filler, bitume e inerti

Contemporaneamente la linea filler ha lo scopo di abbattere le polveri contenute nei gas di scarico, provenienti dal cilindro essiccatore e, a trasferire i filler nel contenitore e da questo allo skip. La linea bitume ha lo scopo di trasferire il bitume dalla cisterna di stoccaggio al mescolatore. Il sistema, ha lo scopo di raccogliere, pesare e trasferire gli inerti ed i filler provenienti dalla torre di selezione nel mescolatore per l'impasto.

Fase 3: Impasto e scarico

Il mescolatore ha lo scopo di amalgamare gli inerti ed i fillers con il bitume. Esso è dotato di bocchetta di estrazione e portina per lo scarico del conglomerato.

L'impianto è inoltre dotato di due impianti ausiliari, una centrale a OLIO DIATERMICO per il riscaldamento della cisterna del bitume e del combustibile per il bruciatore dell'essiccatore e un impianto ad ARIA COMPRESSA formato da un elettro-compressore ed una serbatoio di stoccaggio aria compressa e da un circuito per alimentare i cilindri attuatori delle portine dei silos, delle tramogge e dei filtri a maniche ed i dispositivi antiponte dei silos filler e del predosatore sabbia.

EMISSIONI IN ATMOSFERA

La principale fonte di emissioni in atmosfera dell'impianto per la produzione di conglomerato bituminoso a caldo é il cilindro essiccatore degli aggregati (15.000-70.000 Nm³/h a seconda delle dimensioni).

I fumi filtrati vengono immessi in atmosfera attraverso un camino alla temperatura di 100- 150 °C. Le emissioni al camino risultano essere (concentrazioni da riferirsi ad un tenore di **ossigeno** nell'affluente gassoso del **17%** e gas anidri):

- **Polveri** inerti sospese inferiori a 10 mg/Nm³;
- **Ossidi di zolfo** (SOx) per un valore variabile in funzione del contenuto in zolfo del combustibile usato (inferiori a 250 mg/Nm³ nel caso di olio combustibile con S<1%);
- **Ossidi di azoto** (NOx) valore variabile in relazione al combustibile utilizzato (100- 350 mg/Nm³);
- **Monossido di carbonio** (CO) inferiore a 500 mg/Nm³;

Il volume dei fumi emessi è riferito alle condizioni Normali, 0°C e 1013 mbar privo di umidità.

Quindi, secondo quanto dichiarato dalla ditta produttrice dell'impianto, le emissioni al camino rispettano:

- la legislazione italiana Dlgs.152 del 03 aprile 2006
- la legislazione svizzera LRV 18
- la legislazione tedesca TA Luft del 24 luglio 2002

	Italy	Swiss	Germany
Rules	Dlgs.152 03/04/06	LRV 18	TA Luft 24/07/02
Rif. O₂	17%	17%	17%
inert dusts [mg/m³]	20	20	20
SOx [mg/m³]	1.700	250	350
NOx [mg/m³]	500	100	350
CO [mg/m³]		500	500 (oil, gas) 1000 (BCD)
VOC-C1 [mg/m³]		80	50
Benzene [mg/m³]		5	5
1,3-Butadiene [mg/m³]		5	5

All'interno dell'impianto da installare non saranno utilizzati rifiuti .

La dichiarazione delle emissioni della ditta produttrice dell'impianto è riportato in allegato alla presente.

AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE LEGATA ALL'IMPIANTO MOBILE DI PROPRIETÀ DELLA FICES SPA.

La ditta Fices S.p.A è proprietaria dell'impianto mobile di produzione di conglomerati bituminosi, marca Amman mod. EB/140, n. serie: K159, anno 2014, da installarsi presso il Sito di Setteluci srl per conto della ditta PAVING TECHNOLOGY S.R.L..

Tra la ditta Fices S.p.A e la ditta PAVING TECHNOLOGY S.R.L.. esiste regolare contratto di nolo a freddo stipulato in data 15/10/2021 e del quale se ne allega alla presente una copia dello stesso.

Allo stato attuale l'impianto mobile sopraccitato è installato presso le cave denominate "Materdomini" e "Barba" sito in Lecce, al km 4,00 della Strada Provinciale n° 4 Lecce-Novoli in prossimità degli impianti di estrazione, frantumazione di pietra calcarea e di produzione di conglomerati cementizi e bituminosi.

Con Determinazione della Città di Lecce N.DetDS 00036/2015-CDR XIV dl 07/05/2015 è stata rilasciata a favore del sig. **MONTINARI PIERO**, nato a Lecce il 08.03.1967 ed ivi residente alla Via Vittorio Tondi n. 4, in qualità di legale rappresentante della società **Fices S.p.A.**, con sede in Lecce alla Via Novoli, Km 4,00, per l'impianto di estrazione e frantumazione di calcare, di produzione di conglomerati cementizi e di recupero rifiuti inerti presso la cava "Barba" e per l'impianto di estrazione e frantumazione di calcare, di produzione di conglomerati bituminosi e di recupero rifiuti inerti presso la cava "Materdomini", entrambe collocate in Lecce, alla Strada Provinciale n. 4 Lecce - Novoli, al km 4,00, ai sensi dell'art. 4 comma 7 del D.P.R. n. 59 del 13.03.2013, **l'Autorizzazione Unica Ambientale**, ai fini del rilascio e rinnovo dei seguenti titoli abilitativi di cui all'art. 3 comma 1 del citato D.P.R. 59/2013:

- lettera a): autorizzazione agli scarichi sul suolo, di acque reflue industriali e meteoriche di dilavamento ai sensi del D.L.vo 152/2006 e del R.R. n. 26/2013;
- lettera c): autorizzazione alle emissioni in atmosfera ex art. 269 del D. Lgs. N. 152/2006;
- lettera g) comunicazioni in materia di rifiuti di cui agli articoli 214 e 216 del D. Lgs. N. 152/2006.

In merito alle emissioni in atmosfera per l'impianto di produzione di conglomerato bituminoso risulta in autorizzazione un punto di emissione convogliata associato all'impianto mobile di produzione conglomerati bituminosi denominato E6 ha una portata di 29.000 m³/h, una altezza h di 8,8 m, una sezione di 40 x 40 cm;

Sigla	Unità impianto	Parametro	Valore limite mg/Nm ³
E6	Conglomerati bituminosi Impianto mobile	Polveri totali	20
		ossidi di azoto	200
		ossidi di zolfo	800
		carbonio organico totale	150
		I.P.A.	0,1

CONCLUSIONI.

Come sopra già descritto, il progetto prevede l'installazione **temporanea** di un impianto mobile per la produzione di conglomerato bituminoso presso il sito di proprietà della ditta SETTELUCI s.n.c. individuato catastalmente al Foglio di Mappa n. 17 p.lla 60, Comune di Apricena in Contrada Casa di Campo da parte della ditta PAVING TECHNOLOGY S.R.L. avente sede legale in Trieste (TS) alla Via Cesare Battisti n. 23 - Codice Fiscale - Partita I.V.A. n. 0126687032.

L'impianto mobile che si chiede di poter installare temporaneamente è di proprietà della ditta Fices S.r.l., Marca Amman mod. EB/140, n. serie: K159, anno 2014 .

L'installazione **temporanea** dell'impianto mobile si rende necessaria al fine della esecuzione di parte degli interventi di manutenzione delle pavimentazioni stradali nell'ambito dell'Accordo Quadro Rep. 2529 del 03/08/2021 per la manutenzione delle pavimentazioni per le tratte Autostradali di competenza della Direzione di Tronco n.8 di Bari (LOTTO 9). Codice Appalto n. tender_34801 , Codice CIG n. 8011069F42 , Codice fornitore SAP n. 0000149211, Contratto SAP n. 81016949, tra "AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.p.A." e Raggruppamento Temporaneo d'Imprese (RTI) "PAVING TECHNOLOGY S.R.L." "SOCIETA' COSTRUZIONI EDILIZIA AUTOSTRADE PONTI S.R.L. – S.C.E.A.P. S.R.L." in persona del sig. VALENTINO Antonio, nato a Lucera (FG) il 12.07.1978, Amministratore Unico e Legale Rappresentante della Impresa mandataria.

Più in dettaglio, l'impianto mobile del quale si richiede l'installazione temporanea potrà essere impiegato per la produzione del conglomerato bituminoso utile per la manutenzione delle pavimentazioni stradali in corrispondenza del casello di Poggio Imperiale.

L'attivazione del funzionamento dell'impianto sarà comunicata a seguito di lettera di inizio lavori di rifacimento della pavimentazione stradale sui tratti interessati da parte di "AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.p.A." al Raggruppamento Temporaneo d'Imprese (RTI) "PAVING TECHNOLOGY S.R.L." – "SOCIETA' COSTRUZIONI EDILIZIA AUTOSTRADE PONTI S.R.L. – S.C.E.A.P. S.R.L.".

Si chiede pertanto l'espressa autorizzazione all'installazione dell'impianto mobile di produzione di conglomerato bituminoso e sopradescritto.

ALLEGATI

Alla presente sono allegati:

1. Stralcio del Contratto di appalto dei lavori
2. Scheda tecnica dell'impianto mobile e Dichiarazione di Conformità
3. Scheda tecnica emissioni in atmosfera dell'impianto mobile.
4. Contratto di nolo a freddo tra la Paving Technology e la Fices S.r.l.
5. Certificazione CE dei conglomerati e relative dop
6. Documentazione relativa alle miscele che verranno prodotte
7. Documentazione dei materiali impiegati per la realizzazione delle miscele (inerti+bitume)
8. Documentazione Setteluci.
9. Visura camerale
10. Documento Direttore Tecnico

IL DIRETTORE TECNICO


PAVING TECHNOLOGY S.R.L.
a socio unico
Via Cesare Battisti, 23
34125 TRIESTE (TS)
C.F./P. I.V.A.: 01266870326