

## Riferimento ANNO 2017

### SCHEDA A

## IDENTIFICAZIONE DELL'IMPIANTO

denominazione

da compilare per ogni attività IPPC:

<input type="text" value="6.1.B)"/>	<input type="text" value="105.07"/>	<input type="text" value="21"/>	<input type="text" value="21.1"/>
codice IPPC <sup>1</sup>	codice NOSE-P <sup>2</sup>	codice NACE <sup>3</sup>	codice ISTAT

Classificazione IPPC <sup>1</sup>	Imp. Industriali destinati fabbricazione carta	<input type="text" value="Esistente"/>
Classificazione NOSE-P <sup>2</sup>	Fabbr. della pasta-carta, della carta e prod	stato impianto
Classificazione NACE <sup>3</sup>	Fabbr. della pasta-carta, della carta e prod.	
Classificazione ISTAT	Fabbr. della pasta-carta, della carta e prod	<input type="text" value="S.p.A."/> ragione sociale

Iscrizione al Registro delle imprese presso la C.C.I.A.A. di  n.

Indirizzo dell'impianto

comune	<input type="text" value="FOGGIA"/>	Prov.	<input type="text" value="FG"/>	CAP	<input type="text" value="71121"/>
frazione o località	<input type="text"/>				
via e n. civico	<input type="text" value="VIA LEONE XIII N.333"/>				
telefono	<input type="text" value="0881796111"/>	fax	<input type="text" value="0881777529"/>	e-mail	<input type="text" value="a.mormile@ipzs.it"/>
coordinate geografiche	<input type="text" value="41° 25'"/>	E	<input type="text" value="3° 7'"/>	N	

Sede legale (se diversa da quella dell'impianto)

comune	<input type="text" value="ROMA"/>	Prov.	<input type="text" value="RM"/>	CAP	<input type="text" value="00138"/>
frazione o località	<input type="text"/>				
via e n. civico	<input type="text" value="VIA SALARIA N. 691"/>				
telefono	<input type="text" value="0685081"/>	fax	<input type="text" value="0685082517"/>	e-mail	<input type="text" value="protocollo@pec.ipzs.it"/>
partita IVA	<input type="text" value="00880711007"/>				

Responsabile legale

nome	<input type="text" value="PAOLO"/>	Cognome	<input type="text" value="AIELLI"/>		
nato a	<input type="text" value="ROMA"/>	prov. (PD)	il	<input type="text" value="17/02/1959"/>	
residente a	<input type="text" value="ROMA"/>	prov. (RM)	CAP	<input type="text" value="00147"/>	
via e n. civico	<input type="text" value="VIALE DEL CARAVAGGIO N.65"/>				
telefono	<input type="text"/>	fax	<input type="text"/>	e-mail	<input type="text"/>
codice fiscale	<input type="text" value="LLAPLA59B17H501R"/>				

<sup>1</sup> Vedere allegato I D.Lgs 59/05

<sup>2</sup> Classificazione standard Europea delle fonti di emissione (Dec. 2000/479/CE)

<sup>3</sup> Classificazione standard europea delle attività economiche (definizione di impresa adottata dalla Commissione UE: comunicazione n. 96/C 213/04 del 23/07/96 – richiamata nel Reg. CE 70/2000)

Referente IPPC

nome	ALBERTO	Cognome	MORMILE
telefono	0881796111	fax	0881777529
		e-mail	a.mormile@ipzs.it
indirizzo ufficio (se diverso da quello dell'impianto)			

superficie totale m<sup>2</sup>  volume totale m<sup>3</sup>

superficie coperta m<sup>2</sup>  sup. Scoperta impermeabilizzata m<sup>2</sup>

Responsabile tecnico

Responsabile per la sicurezza

Numero totale addetti

Turni di lavoro  
 1 - dalle 6,00 alle 14,00  
 2 - dalle 14,00 alle 22,00  
 3 - dalle 22,00 alle 6,00  
 4 - dalle alle

Periodicità dell'attività  tutto l'anno

gen  feb  Mar  apr  mag  giu  lug  ago  set  ott  nov  dic

Anno di inizio dell'attività

Anno dell'ultimo ampliamento o ristrutturazione

Data di presunta cessazione attività

## Riferimento ANNO 2017

### SCHEDA B

#### PRECEDENTI AUTORIZZAZIONI DELL'IMPIANTO E NORME DI RIFERIMENTO

Tab. B. - Identificazione dell'attività produttiva: B.1

Settore interessato	Numero autorizzazione	Ente competente	Norme di riferimento	Note e considerazioni
	Data di Emissione			
<b>A.I.A.</b>	D.D. n. 246	REGIONE PUGLIA	D. LGS. n152/99	
	12/05/2009			
<b>MODIFICA D.D. n. 246.</b>	D.D. n. 007	REGIONE PUGLIA	D. LGS. n152/99	
	20/01/2011			

#### SITUAZIONE INIZIALE

Classificazione dell'area prima dell'insediamento produttivo (come classificazione urbanistica):  
**Insedimento antecedente alla Legge Urbanistica n.1150/42 - Nessuna classificazione urbanistica**

Anno di inizio attività (la prima che si è insediata): **1937**

Se nell'impianto ci sono state variazioni storiche delle attività produttive descrivere nella seguente tabella le attività svolte precedentemente.

Tab. B1

<i>Attività</i>			<b>Settore ambientale interessato</b>	<i>Note</i>
<b>Identificazione dell'attività</b>	<i>Periodo</i>			
	<b>dal</b>	<b>Al</b>		
<i>///</i>	<i>///</i>	<i>///</i>	<i>///</i>	<i>///</i>

## Riferimento ANNO 2017

### SCHEMA C

#### MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE - CARTIERA

Tab. C1 - Materie prime ed ausiliarie utilizzate nell'intero impianto

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	Cellulosa	9.916,65	Si	Solido	Balle in pila	mp	Fase 2
2	Amido di mais	305,62	Si	Solido	Serbatoi	mp	Fase 2
3	Carbonato di calcio	1.708,51	Si	Liquido	Serbatoi	mp	Fase 2
4	Additivo per amido	29,15	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 2
5	Biocida	7,7	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 2
6	Antincrostante	23,2	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 2
7	Detergente lavaggio	0,9	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 2
8	Collante per massa	167,44	Si	Liquido	Serbatoi	mp	Fase 2

#### MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE - RICETTARI MEDICI

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	Inchiostro	1,35	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 3
2	Inchiostro per numeratore	1.304 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 3
3	Fluido riempitore	321,96 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 3
4	Solvente	210,26 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 3
5	Liquido sviluppo lastre	890 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 3
7	Additivo di bagnatura per la stampa offset	31,45 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 3

**MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE - GIOCO LOTTO**

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	Inchiostro	9,66	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 4
2	Additivo di bagnatura per la stampa offset	517,173 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 4
3	Fluido integratore	2	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 4
4	Fluido di conservazione	1,6	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 4
5	Solvente	708 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 4

**MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE - RICETTARI / GIOCO LOTTO**

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	Sviluppo lastre	1.140 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 3 Fase 4

**MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE - ADESIVIZZATRICE**

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	Adesivo acrilico	443,78	Si	Liquido	Serbatoi	mp	Fase 6
2	Silicone	13,45	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 6
3	Inchiostro rosso UV	355,7 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 6

**MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE - BOLLINI FARMACEUTICI**

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	Antiadesivo al silicone	48 Pz/anno	Si	Confezioni spray	Recipienti mobili	ma	Fase 7
2	Inchiostro	2.083,173 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 7
3	Vernice protettiva	1,00	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 7
4	Liquido di pulizia	297 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 7

**MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE - TARGHE**

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	Inchiostro	1042,01 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 9
2	Vernice protettiva	51.284,08 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 9
3	Alcol etilico denaturato	970 litri/anno	Si	Liquido	Recipienti mobili	ma	Fase 9
4	Pellicola retroriflettente	100	Si	Solido	Materiale in fogli	mp	Fase 9

**MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE - MANUTENZIONE**

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	Olio	0.9	Si	Liquido	Recipienti mobili	mp	Fase 12
2	Grasso	0,126	Si	Solido	Recipienti mobili	mp	Fase 12

**MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE - MANUTENZIONE / DEPURATORE**

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	Gasolio	5,87	Si	Liquido	Serbatoio interrato	mp	Fase 11 Fase 12

Tab. C2 – Logistica di approvvigionamento delle materie prime ed ausiliarie.

**Per quanto riguarda la movimentazione esterna lo stabilimento, le materie giungono tramite automezzi con frequenza di movimentazione mensile/trimestrale. La movimentazione interna avviene tramite carrelli con frequenza giornaliera.**

## Riferimento ANNO 2017

### SCHEDA D

#### CAPACITA' PRODUTTIVA

Tab. D1 – Elenco dei prodotti finiti

N. progr.	Tipo di prodotto, manufatto o altro	Quantità prodotta	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Emissioni Diffuse/Fuggitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
1	Carta	9.932 t/anno	Solido	Bobine	No	
2	Scontrini "Gioco lotto"	193.065 pz/anno	Solido	Scatole	No	
3	Ricettari medici	2.315.640 pz/anno	Solido	Scatole	No	
4	Carta adesivizzata	6.761.437 mq/anno	Solido	Scatole	No	
5	Bollini farmaceutici	1.275.219.700 pz/anno	Solido	Scatole	No	
6	Targhe	6.342.250 pz/anno	Solido	Scatole	No	

## Riferimento ANNO 2017

### SCHEDA E

Materie prime  Si  No

Punti di emissione  X  No

Prodotto/Intermedio  Si  No

#### Fase 2 CARTIERA (Totale n° 4 punti)

Sigla dei condotti di scarico	E10	E11	E17	E18
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)	6.721	3.567	540	8.927
Temperatura aeriforme (°C)	30	31	95	36
Inquinanti: (mg/Nm <sup>3</sup> )				
Polveri	0,97	0,6	< 0,1	0,7
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	NO	SI	NO	NO
Se <b>Si</b> indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento		Filtro a maniche		
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24   120	24   120	24   120	24   120
Velocità dell'effluente (m/s)	10,6	3,9	2,87	6,9

#### Fase 4 GIOCO LOTTO (Totale n° 1 punto)

Sigla dei condotti di scarico	E19
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)	3.973
Temperatura aeriforme (°C)	35
Inquinanti: (mg/Nm <sup>3</sup> )	
Polveri	0,13
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	NO
Se <b>Si</b> indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24   208
Velocità dell'effluente (m/s)	27,67

**Fase 9 TARGHE (Totale n° 16 punti)**

Sigla dei condotti di scarico	E23	E24	E25	E26	E27	E28	E29	E30	E31	E32	E33	E34	E35	E36	E37	E38
Portata aeriforme (m³/h)	537	971	378	2.762	1.754	999	101,2	302,5	855	562	424	272	693	490	271	5.302,7
Temperatura aeriforme (°C)	40	53	35	32	30	75	65	55	46	125	34	40	48	59	176,7	44
Inquinanti: (mg/Nm³)																
Polveri	<0,1	< 0.1	0,83	<0,1	0,2	0,2	0,83	<0,1	<0,1	0,7	0,5	0,5	0,1	0,2	<0,1	<0,1
Benzene	-	< 0.1	< 0.1	-	<0,1	<0,1	<0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOx	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<0,1
SOx	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<0,1
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	NO															
Se <b>Si</b> indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento																
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229	24   229
Velocità dell'effluente (m/s)	9,5	2,6	1,2	6,8	6,9	11,3	1,9	5,6	16,4	13,5	7,4	2,2	11,3	2,3	3,1	13,6

**CENTRALE TERMICA (Totale n° 2 punti)**

Sigla dei condotti di scarico	<b>E2</b>		<b>E3</b>	
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)	15.603,7		11.878	
Temperatura aeriforme (°C)	143		156	
Inquinanti: (mg/Nm <sup>3</sup> )				
Polveri	0,3		0,3	
NOx	121,5		151	
SOx	< 1		< 1	
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	NO		NO	
Se Si indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento				
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24	159	24	116
Velocità dell'effluente (m/s)	8,4		6,6	

**Fase 11 DEPURATORE (Totale n° 1 punto)**

Sigla dei condotti di scarico	<b>E53</b>			
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)	IMPIANTO IN MANUTENZIONE			
Temperatura aeriforme (°C)				
Inquinanti: (mg/Nm <sup>3</sup> )				
Polveri				



## Riferimento ANNO 2017

### SCHEDA G

#### EMISSIONI IDRICHE

##### Emissioni idriche derivanti da:

Piazzali scoperti  No  n°

Materie prime  Si  No

Fase/Reparto  No  n°

Prodotto/Intermedio  Si  No

Emissioni per ogni singolo scarico parziale (se sono presenti più punti di scarico, compilare una tabella per ogni scarico che sarà contraddistinta con la sigla G1-S1, G1-S2- G1-S3, ....., G1-Sn.

##### Tab. G1-S1- Acque industriali: modalità e quantità di scarico

Continuità nel tempo	<input checked="" type="checkbox"/> tutto l'anno	gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic
		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Frequenza dello scarico	<input type="text" value="365"/> giorni/anno	<input type="text" value="7"/> giorni/sett		<input type="text" value="24"/> ore/giorno									
Frequenza operazioni	<input type="text" value="Continua"/> n. operazioni/anno		<input type="text" value="Continua"/> n. operazioni/giorno										
Durata operazioni di scarico	<input type="text" value="24"/> ore	<input type="text" value="00"/> minuti											
Riciclo effluente idrico	<input type="checkbox"/> Si	<input checked="" type="checkbox"/> X		% Riciclo <input type="text"/>									
Variazioni repentine quali/quantitative	<input type="checkbox"/> Si		<input checked="" type="checkbox"/> X										
Tipologia dello scarico	<input type="text" value="ACQUE DEPURATE"/>												
Ricettore <sup>1</sup>	<input type="text" value="CORPO IDRICO SUPERF."/>												
Bacino	<input type="text"/>												
Corpo idrico	<input type="text"/>												
Portata (m <sup>3</sup> /giorno)	<input type="text" value="3.500"/>												

##### segue Tab. G1-S1

##### Concentrazione degli inquinanti

Inquinanti	mg/l
//	//

Nell'impianto si svolgono attività che comportano la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A e 5 dell'allegato n° 5 al D.Lgs. n° 152/99, nei cui scarichi è accertata la presenza

<sup>1</sup> Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

di tali sostanze in quantità o concentrazione sup. ai limiti di rilevabilità delle metodiche di rilevamento in essere all'entrata in vigore del D.Lgs. 152/99?

Si  X

Note:

Tab. G2 – Sistemi di contenimento delle acque industriali asserviti allo scarico denominato S1

Componente o stadio del/dei sistema/i di contenimento	S1					
Tipologia del sistema	Canale Faraniello di Castiglione					
Portata massima di progetto (m <sup>3</sup> /h)	950					
Portata effettiva dell'effluente (m <sup>3</sup> /h)	170					
Concentrazione degli inquinanti (mg/l)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle
Rendimento medio garantito (%)						
Rifiuti prodotti dal sistema	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
		5918,78				
Consumo d'acqua (m <sup>3</sup> /h)						
Consumo di energia	oraria	annua	oraria	annua	oraria	annua
Gruppo di continuità (Si/No)	SI					
Combustibile utilizzato dal gruppo di continuità	GASOLIO					
Sistema di riserva (Si/No)						
Manutenzione (ore/settimana)	ord.	Straord.	ord.	straord.	ord.	straord.

Note:

Tab. G3

### Acque per usi domestici

Frequenza dello scarico  mesi/anno  giorni/sett.  Ore/giorno

Carico globale in A.E.

Ricettore<sup>2</sup>

Bacino

### Acque meteoriche e/o di dilavamento

Provenienza

<sup>2</sup> Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

Superficie relativa (m<sup>3</sup>)

Ricettore<sup>3</sup>

Portata (m<sup>3</sup>/anno)  metodo<sup>3</sup>

Bacino

Concentrazione degli inquinanti

<b><i>Inquinanti</i></b>	<b>mg/l</b>	<b>metodo<sup>4</sup></b>
///////	////	///////

Note:

Tab. G4 – Emissioni totali di inquinanti nelle acque di scarico comprensive delle acque industriali, domestiche e di dilavamento.

<b><i>Inquinanti</i></b>	<b>mg/l</b>
Colore	Non percettibile
Odore	0,0
Temperatura	26,8
Materiali grossolani	Assenti
Solidi sospesi totali	8,0
pH	7,6
Conducibilità	604
BOD <sub>5</sub>	31
COD	75
Alluminio	0,205
Arsenico	< 0,00037
Bario	< 0,12
Boro	< 0,18
Cadmio	< 0,00036
Cromo TOTALE	< 0,00070
Cromo VI	< 0,00062
Ferro	0,0169
Fosforo Totale	0,366
Manganese	< 0,0018
Mercurio	< 0,000030
Nichel	< 0,00080
Piombo	< 0,00023
Rame	< 0,00086
Selenio	< 0,0022
Stagno	0,00137
Zinco	< 0,027
Aldeidi	0,101
Azoto Ammoniacale (come NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	< 0,0024
Azoto Nitrico (come N)	1,00
Azoto Nitroso (come N)	0,047
Cianuri Totali (come CN <sup>-</sup> )	< 0,0023
Cloro Attivo Libero	< 0,018
Cloruri (come Cl <sup>-</sup> )	85
Fenoli Totali (come C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH)	< 0,028

<sup>4</sup> S=Stimata; M=Misurata; C=Calcolata.

Nonilfenolo	< 0,000018
Fluoruri (come F <sup>-</sup> )	0,51
Solfati (come SO <sub>4</sub> <sup>-2</sup> )	98
Solfiti (come SO <sub>3</sub> <sup>-2</sup> )	< 0,013
Solfuri (come S <sup>-</sup> )	< 0,50
Tensioattivi Totali	0,62
Carbonio Organico Totale (TOC)	32,2
Grassi e oli animali e vegetali	< 0,49
Idrocarburi Totali	< 0,49
Benzene, Toluene, Etilbenzene, Xileni (BTEX)	< 0,000074
Composti Organoalogenati	< 0,000087
Solventi Organici Aromatici	< 0,000074
Solventi Organici Azotati	< 0,0025
Composti Organostannici	0,00137
PolibromoDifenileteri	< 0,000014
Pesticidi Fosforati	< 0,000042
Pesticidi totali (Esclusi i Fosforati)	< 0,000028
Saggio di tossicità (Daphnia Magna)	< 50
Escherichia Coli	< 20

## Riferimento ANNO 2017

### SCHEMA H

#### EMISSIONI SONORE

##### Emissioni sonore generate da:

Materie prime  Si  No

Fase/Reparto  X  No

Altre fasi accessorie  Si  No

Tab. H1

Modalità di valutazione dei livelli di rumorosità	<input checked="" type="checkbox"/> misurazioni in campo
	<input type="checkbox"/> uso di modelli di calcolo previsionale
Sorgenti sonore oggetto della valutazione:	
<b>MACCHINA CONTINUA N.1</b>	
Sorgenti sonore presenti nella zona:	
<input checked="" type="checkbox"/> Strada:	
<input checked="" type="checkbox"/> Ferrovia:	
<input checked="" type="checkbox"/> Altri insediamenti produttivi:	
<input type="checkbox"/> Torrenti e fiumi:	
<input type="checkbox"/> Altro:	

Classe di appartenenza del complesso<sup>1</sup>

Classe acustica dei siti confinanti	
Rif. planimetrici (zonizzazione acustica)	Classe acustica
ZONA Classe VI	70 dB(A)

Tab. H2 – Sistemi di contenimento delle emissioni sonore.

Sorgente sonora: **ATTIVITA' PROD. CARTA**

Interventi sulla sorgente		
Installazione di una barriera antirumore	(Si)	altezza (m)
Isolamento acustico della struttura	(No)	lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (No)		note
Installazione di silenziatori	(Si)	note

<sup>1</sup> L'indicazione della classe acustica deve tener conto della zonizzazione acustica approvata dal Comune dove è localizzato il complesso: Classe I, Classe II, Classe III, Classe IV, Classe V, Classe VI. In caso di mancata approvazione della zonizzazione occorre far riferimento alla classificazione di cui al DPCM 14/11/1997.

Altro: <b>installazione di cabine insonorizzanti</b>		note
--	--	------

## Riferimento ANNO 2017

### SCHEDA I RIFIUTI

Tab. I1 – Tipologia del rifiuto

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di provenienza	Codice C.E.R.	Tipo di rifiuto	Stato fisico	Destinazione	% Recupero	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi								
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno							
1	Fanghi di depurazione			5.918,780		Fase 2 Fase 11	03.03.11	Non pericoloso	Fangoso palabile	D1 R13	78	
2	Carta e cartone			536,530		Tutte	15.01.01	Non pericoloso	Solido	R13	100	
3	Imballaggi in plastica			160,840		Tutte	15.01.02	Non pericoloso	Solido	R13	100	
4	Imballaggi in legno			92,850		Tutte	15.01.03	Non pericoloso	Solido	R13	100	
5	Materiali filtranti			0,889		Tutte	15.02.03	Non pericoloso	Solido	D15	0	
6	Apparecchiature fuori uso			12,134		Fase 12	16.02.14	Non pericoloso	Solido	D15	0	
7	Carta adesivizzata			1.037,070		Fase 6 Fase 7	16.03.06	Non pericoloso	Solido	D1	0	
8	Alluminio			32,540		Fase 9	17.04.02	Non pericoloso	Solido	R13	100	
9	Ferro e acciaio			1.661,210		Fase 12	17.04.05	Non pericoloso	Solido	R12- R13	100	
10	Cavi			29,520		Fase 12	17.04.11	Non pericoloso	Solido	R13	100	
11	Materiali demolizioni			1.063,110		Fase 12	17.09.04	Non pericoloso	Solido	R13	100	
12	Manichette			0,564		Fase 12	04.02.09	Non	Solido	D09	0	

	antincendio							pericoloso				
13	Silicone di scarto			3,407		Fase 6	08.04.10	Non pericoloso	Solido	D15	0	
14	Estintori			0,126		Fase 12	16.05.05	Non pericoloso	Solido	D09	0	
15	Pneumatici fuori uso			0,880		Fase 12	16.01.03	Non pericoloso	Solido	R13	100	
16	Vernice clear	5,079				Fase 9	08.01.11*	Pericoloso	Liquido	D15	0	HP14
17	Inchiostro di scarto	4,378				Fase 3 Fase 4 Fase 6 Fase 7 Fase 9	08.03.12*	Pericoloso	Liquido	D15	0	HP14
18	Altri oli motori	1,800				Fase 12	13.02.08*	Pericoloso	Liquido	D10	0	HP14 HP5
19	Altre emulsioni	0,112				Fase 12	13.08.02*	Pericoloso	Liquido	D15	0	HP14 HP5
20	Imballaggi contaminati	13,733				Tutte	15.01.10*	Pericoloso	Solido	D15	0	HP10
21	Materiali filtranti	1,432				Tutte	15.02.02*	Pericoloso	Solido	D09	0	
22	Apparecchiature fuori uso	0,594				Fase 12	16.02.13*	Pericoloso	Solido	D15	0	HP5 HP6 HP14
23	Rifiuti inorganici con sostanze pericolose	10,300				Fase 12	16.03.03*	Pericoloso	Solido	D15	0	HP4
24	Reagenti di laboratorio	0,207				Fase 11	16.05.06*	Pericoloso	Liquido	D15	0	HP14 HP5
25	Materiali isolanti	5,338				Fase 12	17.06.03*	Pericoloso	Solido	D15	0	HP7
Quantità totale rifiuti		42,973		10.550,45								

## Riferimento ANNO 2017

### SCHEDA L

#### ENERGIA

Tab. L1 – Produzione di energia dell'intero impianto.

Fase/reparto	Energia termica		Energia elettrica e cogenerazione				Combustibile		Consumo annuo combustibile m <sup>3</sup>	Funzionamento ore/anno
	Potenza termica nominale kW <sub>t</sub>	Produzione annua MW <sub>t</sub> /h	Potenza elettrica nominale Kw	Produzione annua		Energia riutilizzata MW/h	Tipo	Consumo orario kg/h m <sup>3</sup> /h		
				termica MW <sub>t</sub> /h	elettrica MW/h					
GENERATORE 1	11628	23461					METANO		2403936	3818
GENERATORE 2	11628	17071					METANO		1749119	2778
Totale		40532								

Tab. L2 – Consumo di energia complessivo (termica ed elettrica).

Fase/reparto	Consumi energia termica		Consumi energia elettrica		<b>Combustibile</b>		Consumo annuo combustibile kg m <sup>3</sup>	Funzionamento ore/anno
	Potenza termica nominale kW <sub>t</sub>	Consumo annuo MW <sub>t</sub> /h	Potenza elettrica nominale kW	Consumo annuo MW/h	Tipo	Consumo orario kg/h m <sup>3</sup> /h		
	//	//		21838				

Nota: l'energia elettrica viene acquistata da fornitore esterno

Per ogni singola unità di produzione di energia (elettrica o termica) compilare la seguente tabella.

Tab. L3 – Caratteristiche delle unità termiche di produzione energia.

Sigla dell'unità	B101
Identificazione della fase/ reparto	GENERATORE 1
Costruttore	BONO ENERGIA s.p.a
Modello	EVO 1500/15
Matricola costruttore	9295
Anno di costruzione	2009
Tipo di macchina	GENERATORE DI VAPORE SURRISCALDATO
Tipo di generatore	A FASCIO TUBIERO
Tipo di impiego	PRODUZIONE VAPORE
Fluido termovettore	OLIO DIATERMICO
Temperatura camera di combustione (°C)	
Rendimento %	91%
Sigla dell'emissione	E2

Sigla dell'unità	B102
Identificazione della fase/ reparto	GENERATORE 1
Costruttore	BONO ENERGIA s.p.a
Modello	OMP 10000
Matricola costruttore	9348
Anno di costruzione	2009
Tipo di macchina	GENERATORE DI VAPORE SURRISCALDATO
Tipo di generatore	A FASCIO TUBIERO
Tipo di impiego	PRODUZIONE VAPORE
Fluido termovettore	OLIO DIATERMICO
Temperatura camera di combustione (°C)	
Rendimento %	91%
Sigla dell'emissione	E3